

Specifikace fólie MERX B pro bazény podle AFNOR

Vlastnosti	jednotky	požadavky	zkušební výsledky	zkušební metoda
vzhled		Žádná viditelná vada. Barva odpovídá referenčnímu vzorku.	Žádná viditelná vada. Barva odpovídá referenčnímu vzorku.	EN 1850-2
šířka	cm	uváděná hodnota ± 5 mm		EN 1848-2
délka	m	\geq uváděná hodnota		EN 1848-2
rovinnost	mm	≤ 10	0	EN 1848-2
linearita okrajů	mm	≤ 50	0	EN 1848-2
průměrná tloušťka	mm	± 5 %	1,5	EN 1849-2
jednotlivé hodnoty tloušťky	mm	± 8 %	1,5	EN 1849-2 c), d)
pevnost v tahu	N/5cm	≥ 1100	1200 1300	EN 12311-2 Metoda A
prodloužení	%	mezi 15 a 30	16 17	EN 12311-2 Metoda A
odolnost vůči delaminaci	N/50mm	≥ 80	100	EN 12316-2
odolnost proti přetržení	N MD TD	≥ 180	230 240	EN 12310-2 Lichoběžník
nasáknutí vodou	%	≤ 1	0,37	7 dní při 23°C ISO 62 Metoda A
rozměrová stálost	%	≤ 0.5	0,3	EN 1107-2
ohýbání zastudena	°C	≤ -25	-30	EN 495-5
rozdíl v barvě		$\Delta E \leq 1,5$	0,8	
odolnost vůči chemickým činidlům: - oxidace	změna barvy, odstíny šedi ≥ 3		4	hodnocení zhoršení podle normy NF T 54-803-2 Příloha C
- vznik skvrn	stupeň ≥ 4 (nejvyšší)		5	hodnocení zhoršení podle normy NF T 54-803-2 Příloha D

Specifikace fólie MERX B pro plavecké bazény podle AFNOR

Vlastnosti	jednotky	požadavky	zkušební výsledky	zkušební metoda
hodnocení hodnoty CaCO ₃	%	≤ 3	3	NF EN 14902:200 Příloha A
odolnost proti oděru		žádné změny potisku po 100 cyklech		NF EN ISO 5470-1: 1999

HAOGENPLAST Ltd. Plastic Industries. Kibbutz Haogen 42880, IZRAEL
Telefon: 972-9-8980131, Fax: 972-9-8988883
Nurit@haogenplast.co.il